

ESPECIFICACIONES PARA LA REPARACIÓN DE PASOS DE CONCRETO

1. Reparación de juntas

1.1 Reparación de juntas simples

Primero se debe realizar un proceso de limpieza mecánica con agua y algún detergente o desengrasante. Después de la limpieza, se debe realizar un corte sobre la junta existente de un espesor promedio de 6 mm a una profundidad de al menos 5 cm. Posteriormente, se debe retirar el material residual por medio de lavado con hidrolavadora, dejando la junta libre de residuos y polvo. Después de retirar el material y de realizar el secado del área a intervenir, se debe rellenar con material para sello de juntas hasta el nivel superior de la losa. El material de sello debe quedar cubierto por al menos 30mm. Cabe destacar que donde la junta presente irregularidades de espesor y profundidad, se deberá utilizar arena sílica como base del sello superficial. El acabado final deberá ser pulido y sin asperezas al mismo nivel de las losas actuales.

1.2 Reparación de juntas con gaveta

Primero, necesariamente se debe realizar un de limpieza mecánica con agua y algún detergente o desengrasante. Posteriormente, se debe buscar un espesor común en la junta deteriorada y se debe cortar a cada lado de tal manera que el espesor se mantenga (espesor aproximado de 4”), la profundidad mínima de dicho corte debe ser de 3cm. Es importante mencionar que todo el material que quede en el medio de estos cortes se debe retirar por medio de una demolición. Después de retirar el material y cuando el área a intervenir esté seca, se debe rellenar la junta. Luego de finalizar el proceso de relleno, se deberá de realizar un nuevo corte alineado a 4mm de ancho x 5 cm de profundidad, que permita la colocación del relleno con material para sello de juntas hasta el nivel superior de la losa. El material de sello debe quedar cubierto por al menos 30mm. El material para el sello de la junta debe ser semirrígido que permita los constantes movimientos de la losa , y que sea de rápido secado. El acabado final deberá ser pulido y sin asperezas, al mismo nivel de las losas actuales.

2. Reparación de grietas

2.1 Reparación de grietas simples

La primera fase debe consistir un proceso de limpieza mecánica con agua y algún detergente o desengrasante. Una vez finalizada la limpieza, se debe cortar todo el perímetro de la grieta con el fin de lograr un espesor común. Se debe retirar todo el material que quede en medio de estos cortes. En el caso de las grietas se debe omitir la utilización del backer rod, pero no así la utilización de arena sílica si la profundidad es considerable. Después de retirar el material, se procede a rellenar la grieta con un mortero epóxico semirrígido de alta resistencia mecánica, especial para pisos sometidos a tráfico pesado, que sea de gran dureza y de rápida habilitación. El acabado debe ser pulido y de color gris concreto para que no contraste con el color del resto de la losa. El producto a utilizar deberá de ser un material de relleno semirrígido de reparación de alta calidad, ideal cuando se desea obtener resistencias rápidas, alta durabilidad y bajo índice de contracción, además que sea duradero en ambientes húmedos.

2.2 Reparación de grietas con gaveta

Primero, se debre realizar un proceso de limpieza mecánica con agua y algún detergente o desengrasante. Una vez finalizada la limpieza, se debe cortar la grieta deteriorada a cada lado, de tal manera que el espesor se mantenga (espesor aproximado de 2”), la profundidad mínima del corte corresponde a 3cm. Después de retirar el material y cuando el área a intervenir esté seca, se debe rellenar la grieta con un mortero epóxico de alta resistencia mecánica, especial para pisos sometidos a tráfico pesado, que sea de gran dureza y capaz de obtener resistencia rápidamente, con alta durabilidad y bajo índice de contracción, además debe ser duradero en ambientes húmedos. Por otro lado, el acabado debe ser liso y de color gris concreto para que no contraste con el color del resto de la losa. Como referencia se menciona el Maxistik 540.

3. Tratamientos superficiales

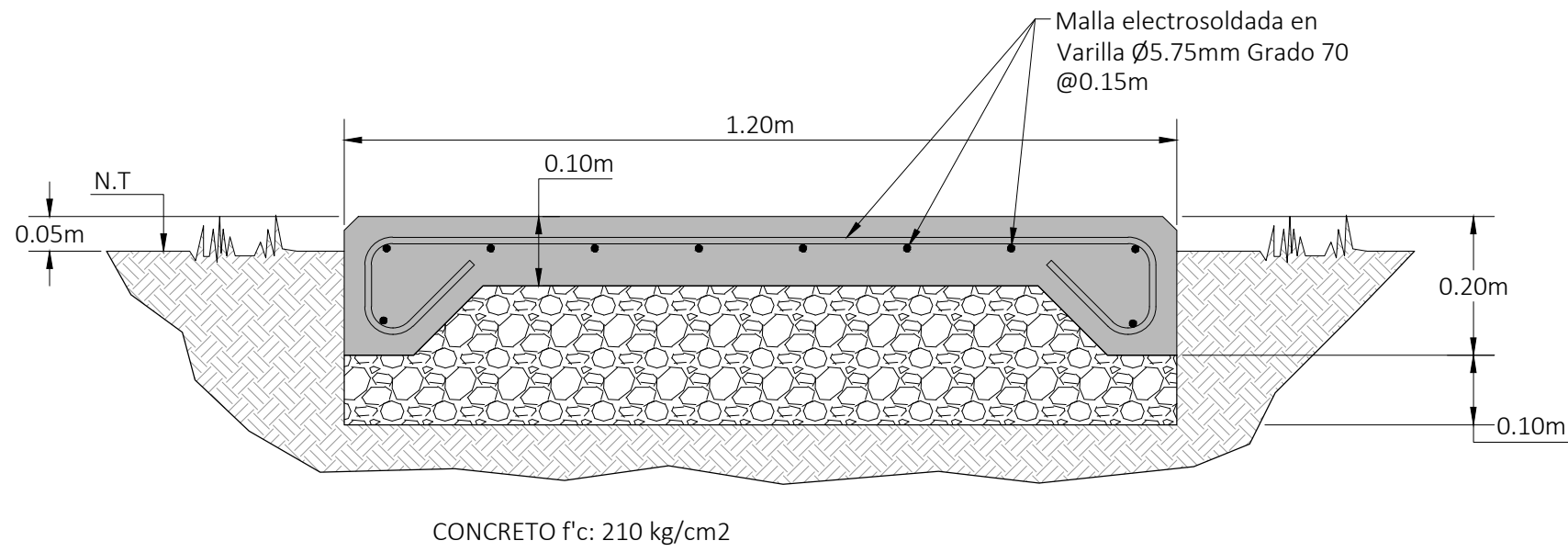
Para nivelar las superficies que presentan exposición de agregado se debe utilizar el mortero Cement All, o similar. La primera etapa del proceso de reparación consiste en la preparación de la superficie, esta debe estar limpia, sana y libre de materiales que afecten la adherencia con el material de reparación, tales como aceite, compuesto de curado, ácidos, suciedad y material suelto. Se debe escarificar la superficie y remover todo el material deteriorado. Antes de colocar el producto de reparación, la superficie de aplicación debe estar saturada sin agua libre. Después de la preparación de la superficie se debe mezclar el mortero. Cabe destacar que para este proceso se debe utilizar agua potable limpia. Se deben seguir las recomendaciones del fabricante con respecto a la cantidad de agua a aplicar y el tiempo de mezclado. Para la colocación del producto se debe consolidar y colocar con rapidez para maximizar el tiempo de acabado, asimismo, no se debe esperar a la fragua para dar el acabado final a la superficie, se recomienda realizarlo tan pronto como sea posible. El acabado superficial deber ser igual al de las losas de concreto vecinas. El producto no se debe aplicar en capas, se debe colocar en su profundidad completa y la extensión horizontal total. El método de consolidación utilizado debe eliminar por completo los vacíos de aire en el material. Luego, se debe curar con agua toda la zona reparada tan pronto como la superficie ha perdido su brillo húmedo. La superficies expuestas deben mantenerse húmedas durante al menos una hora, o según las recomendaciones del fabricante.

4. Reparación en parches

La primera fase del proceso debe ser un proceso de limpieza mecánica con agua y algún detergente o desengrasante. Una vez finalizada la limpieza, se debe cortar todo el perímetro de la gaveta con el fin de lograr un área mínima que abarque todo el daño, con una profundidad de 10 cm. Después de retirar el material se procede a rellenar la gaveta con un mortero.El acabado deberá ser liso y de color gris concreto para que no contraste con el color del resto de la losa. El producto a emplear deberá de ser un mortero capaz de obtener resistencia rápidamente, con una alta durabilidad y un bajo índice de contracción, además debe ser duradero en ambientes húmedos.El acabado final deberá ser pulido y sin asperezas al mismo nivel de las losas actuales.

5. Reconstrucción de aceras de concreto

Se debe de seguir el siguiente detalle:



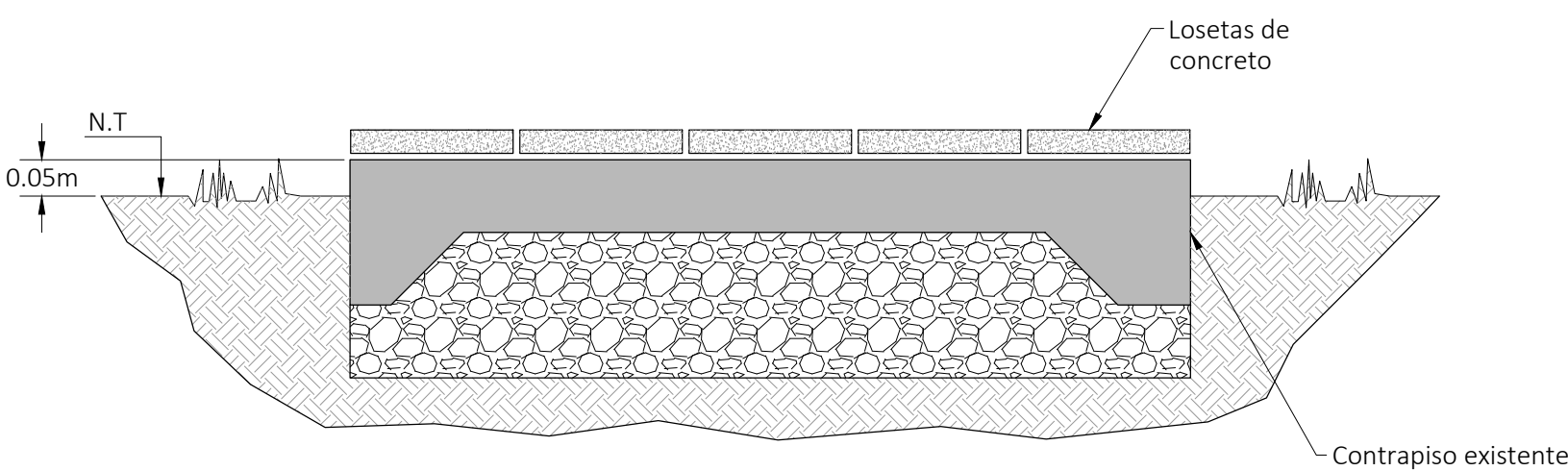
DETALLE TIPO DE ACERA DE CONCRETO

ESCALA 1:10

6. Reconstrucciones de losetas de concreto:

- Se debe de reconstruir el contrapiso para la instalación de las losetas.

El resultado final debe de coincidir con el siguiente detalle:



DETALLE DE INSTALACIÓN DE LOSETAS

ESCALA 1:10

7. Sustitución de baldosas

Se deben utilizar baldosas antideslizantes

BORRADOR

CONTENIDO: -ESPECIFICACIONES -DETALLES TÍPICOS	
INFORMACIÓN REGISTRO PÚBLICO: PROPIETARIO: - No CATASTRO: - CITAS: FINCA NUMERO FOLIO REAL -	
FECHA	LAMINA
Enero 2017	0300